

ПЗП ПАКЕР ЗАТРУБНОГО ПРОСТРАНСТВА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для предотвращения межпластовых перетоков и изоляции газонефтеводоносных пластов. Рукавное уплотнение состоит из базовой трубы, на которой смонтировано расширяемое резиновое уплотнение. Пакер активируется гидравлически, созданием давления в трубном пространстве. На обсадной колонне может быть установлено несколько пакеров.

- Цементируемые / нецементируемые обсадные колонны / хвостовики.
- Вертикальные, наклонно-направленные скважины и скважины с горизонтальным окончанием.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Герметично разделяет жидкости в затрубном пространстве, образует седиментационную площадку для тампонажного раствора.
- Способствует формированию качественного цементного камня.
- После срабатывания не перекрывает проходного канала обсадной колонны.
- Не требует разбуривания.
- Клапанная система состоит из клапана открытия и клапана закрытия.
- Клапан открытия имеет возможность регулировки давления срабатывания, путем установки необходимого количества срезных винтов.
- Клапан закрытия срабатывает при заранее настроенном давлении, обеспечивая безопасное давление пакеровки.
- После наполнения пакера клапан закрытия перемещается в закрытое положение, при этом доступ к подрукавной полости отсекается навсегда.
- После сброса давления клапан открытия фиксируется в заданном положении и не позволяет возобновить доступ жидкости к клапану закрытия.
- Выдерживает высокие растягивающие нагрузки.
- Выдерживает высокие перепады давления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- ПЗП.1 пакер затрубного пространства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ	
Диаметр хвостовика, мм	101,6	114
Диаметр открытого ствола скважины, мм	123,8	142,9÷146
Наружный диаметр корпуса, мм	117	133
Проходной диаметр, мм	88	99
Длина, мм	2220	2250
Длина перекрываемой пакерующим элементом зоны, мм	900	890
Макс. перепад давления на пакерующий элемент, МПа	35	35
Макс. внутреннее избыточное давление, МПа	70	55
Макс. наружное избыточное давление, МПа	70	35
Макс. растягивающая нагрузка, кН	700	800
Макс. сжимающая нагрузка, кН	350	400
Группа прочности материала*	P-110	
Макс. рабочая температура, °C	120	
Прохождение стендового испытания на основе ГОСТ ISO 14310	V3; Q2	

* Другие опции могут быть предоставлены по согласованию с заказчиком.



ПЗП