

ИУВ.1 УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установочный инструмент ИУВ предназначен для проведения спуска подвески хвостовика моделей ПХ.2 и ПХ.3 с вращением, установки подвески хвостовика в предыдущей обсадной колонне с последующей активацией узла пакера подвески.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Установочный инструмент ИУВ подходит для спуска цементируемых хвостовиков.
- Позволяет осуществлять спуск подвески хвостовиков в вертикальные, наклонно-направленные (пологие) скважины, а также в скважины с горизонтальным окончанием.
- Гидравлическое разъединение с резервным механическим способом разъединения.
- Наличие шламосащиты позволяет предотвратить попадание механических примесей внутрь приемной воронки, защищая установочный инструмент во время спуска и цементирования.
- Возможность вращения буровой колонны во время разгрузки веса и приведение в действие узла пакера, устраняет статическое трение между буровой колонной и обсадными трубами и обеспечивает возможность передачи дополнительной нагрузки на верхнюю часть хвостовика, что особенно полезно при спуске хвостовиков в сильно искривленные скважины и скважины с резким изгибом.
- Установочный инструмент ИУВ.1 является универсальным изделием и может применяться совместно с уплотнительными системами, промывочными вертлюгами, подвесной пробкой.*

СОСТАВ УСТАНОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Шламосащита.
- Активатор пакера.
- Установочный инструмент с гидравлическим разъединением.

*Список совместимого оборудования предоставляется по дополнительному запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Наружный диаметр (по телу), мм	152
Проходной диаметр, мм	59
Проходной диаметр в верхнем переводнике, мм	61
Длина установочного патрубка (после сборки с подвеской), мм	1200
Диаметр установочного патрубка, мм	89
Диаметр муфты установочного патрубка, мм	127
Длина установочного инструмента, мм	5440
Макс. внутреннее избыточное давление, МПа	86,2
Макс. растягивающая нагрузка, кН	700
Группа прочности материала**	P-110
Макс. рабочая температура, °C	150
Группа прочности материала**	P-110
Макс. рабочая температура, °C	150
Прохождение стендового испытания на основе ГОСТ ISO 14310	V0; Q2

** Другие опции могут быть предоставлены по согласованию с заказчиком.



ИУВ. 1